

# RESIDUOS / BASURA

FACILITIES organiza la recuperación de la basura y residuos y asegura una eliminación respetuosa del medio ambiente:



Papel y cartones : basuras de recuperación en cartón en cada despacho y salas.

Para información FACILITIES recupera aproximadamente 240 toneladas de papel / cartón por año.



Vidrio (botellas): recuperado para reciclaje en las cafeterías y en las zonas de tría de los residuos.



PET : contenedores de recuperación a proximidad de los distribuidores de bebidas , en las cafeterías y en las zonas de tría de los residuos.



ALUMINIO: contenedores de recuperación a proximidad de los distribuidores de bebidas, en las cafeterías y en las zonas de tría de los residuos.

Pilas : cajas de recuperación sobre los desks de las entradas y local de tría de los residuos.



Poliestireno : los embalajes de protección del material informático en poliestireno expandido llamado frecuentemente poliespan ®. Los « IT users » recogen los embalajes en bolsas dedicadas que van al reciclaje

Plástico : Las bolsas de plástico limpias únicamente.



Tubos fluorescentes, bombillas económicas : aproximadamente 2000 tubos por año están cambiados y recuperados para tratamiento y reciclaje.

Muebles viejos de madera / metal, paletas: almacenados en contenedores para tría reutilización o tratamiento de desechos.

Residuos « verdes » : todos los desechos verdes están tratados para compost (excepto algunos palos y plantas infestados que van directamente en incineración).



**Sin olvidar: ¡145 toneladas de basura incinerable por año !**

**Basura de la cocina** (residuos de alimentos del restaurante).  
Anteriormente los residuos de la cocina estaban recuperados para alimentar animales.  
Desde poco esos residuos van a un centro de transformación:  
Permite la utilización del biogás (metano) producido por la descomposición orgánica,  
La recuperación de la energía por biomasa, y limita los gases a efecto invernadero  
(colectados) y produce un compost.

**Aceites de cocina:** recuperadas para tratamiento.



**Productos tóxicos:** recuperados según el tipo para tratamiento en centros de recuperación especializados.



**Residuos bacteriológicos:** provienen de la enfermería; recuperados según la « filière jaune » canal de recuperación para residuos de centros médicos.

**Las tintas y polvos de impresoras:**  
Recuperados (papelería R1 norte) y llevados a un centro de recuperación especializado por una asociación.

**El material de informática** esta también recuperado por asociaciones en cualquier estado de funcionamiento.

Clase	Volumen estimado	Objetivo
Papel Carton	240 toneladas/año	Reducción de un tercio la cantidad de papel tirado hacia 2014
Vidrio (botellas)	NC nuevo	Ninguna botella enviada al incinerador
PET	NC nuevo	Ningún PET enviado al incinerador
Aluminio (latas)	NC nuevo	Ninguna lata enviada al incinerador
Pilas	NC nuevo	Ninguna pila enviada al incinerador
Poliestireno (EPS)	NC nuevo	Ningún poliestireno enviado al incinerador
Plastico	NC nuevo	60% del plástico recuperado hacia 2012
Bombillas económicas y tubos fluorescentes	2000 tubos/año	100% recuperado para reciclaje
Muebles Basuras	300 m3 /año	Reducción de un tercio el volumen enviado al incinerador (donación)
Madera / hierro	NC	Tría para no enviar al incinerador
Residuos verdes	72m3/año	Recuperar 1/3 del compost
Residuos de cocina	NC nuevo	Tría para no enviar al incinerador
Aceites vegetales	NC nuevo	Idem
Productos toxicos	NC según obras	NINGUN producto toxico evacuado sin control
Residuos enfermería	NC nuevo	NINGUN producto peligroso tirado en las basuras corrientes
Tintas y polvos de impresoras	NC	Mejorar la recuperación de tóneres de las impresoras individuales
Material informático	NC	Todo el material recuperado mismo defectuoso
Basura incinerable	145 toneladas / año	Disminuir de 30% el volumen anual hacia 2012